THIS PAGE IS PROVIDED FOR

INSERTION BETWEEN THE

BINDER AND THE FIRST

PAGE OF THE MANUAL. IT

WILL PREVENT THE PRINTED

TEXT FROM ADHERING TO

THE INSIDE BINDER COVER.

PRATT & WHITNEY

DEPENDABLE ENGINES

Index of Engine Documentation

Engine Number: PCE- PK0594

Document Name	Quantity of Documents
Final Acceptance Test Record Sheet	2
Engine Serialized Component Summary	(Quantity of set) X (Quantity per set) 1 X 2
Life Limited Material History Record	7
Life Limited Blades History Record(when applicable)	N/A
Engine Build Record Status Report (SB)	(Quantity of set) X (Quantity per set) 1 X 1 Note: (1) copy or set is staple in the SB section of the Yellow Book
Engine Log Book (Yellow Book)	2
Final Vibration Survey (when applicable)	N/A
Authorized Released Certificate(Form 24-0078)	1
Date	October 20, 2004

Note: This index reflects the quantity of Shipping Documentation supplied with the engine

Issue Date: June 10, 2000

PRATT & WHITNEY CANADA CORP. P68 PROGRAM 4.3.32

PT6A-60A S/N:PCE-PK0594 FINAL ACCEPTANCE TEST RECORD

2004 OCT 20 TEST CELL : 0113 BUILD SPEC.: 1024

ENGINE TESTED AND ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH E&TI : 393

FINAL VANE FLOW AREAS FIRST STAGE : 29501 9S1 6.58

SECOND STAGE : 29501 5S1 20.92

PERFORMANCE DATA

		TAKE-OFF SPEC	TAKE-OFF ACTUAL
PROP SPEED		1700.	1700.
S.L.S. STD.DAY POWER		1173.	1173.
I.T.T. (T5A TRIMMED)	DEG R	1824.	1815.
T5D (DERIVED)	DEG R	1895.	1860.
GAS GEN. SPEED	RPM	36750	36500.
SFC @ 18400 BTU/LB	LB/SHP.HR	0.562	0.547
PRESSURE RATIO @ 36500	RPM	9.15	9.10

FUEL TYPE	: CPW 204	
TEST LHV	: 18480.	BTU/LB
S.G.	:0.818 @ 73.	DEG F
OIL TYPE	: PWA 521	TYPE II
OIL CONSUMPTION	: 0	LB/HR
T.O. OIL PRESSURE	: 117.2	PSI
OIL TEMPERATURE	: 152.8	DEG F
I.T.T. TRIM DELTA T (UNTRIMMED-TRIMMED)	: 28.2	DEG F
I.T.T. TRIM DELTA T (UNTRIMMED-TRIMMED)	: 15.7	DEG C
I.T.T. TRIM CLASS	: 17	
TRIM RESISTANCE	: 81.2	OHMS
COLD HARNESS RESISTANCE	: 1.46	OHMS

HANDLING AND CONTROL SETTINGS

TRIMMED MAX NG	: N/A	RPM
UNTRIMMED MAX NG	: 39000	RPM
DATA PLATE SPEED	: 36500	RPM
IDLE SPEED	: 23946	RPM
ACCEL. TIME F.I. TO MAX @ T1	: 3.35 SECS @ 42.2 DEGF	
ENGINE DRY WEIGHT	: 483.2	LBS.

PRODUCTION SIGNATURE : 2 0AC2 9

INSPECTION SIGNATURE :

GOVERNMENT INSPECTOR :

THE UNDERSIGNED CERTIFIES THAT THIS RECORD ACCURATELY SETS FORTH THE EVENTS DURING THE TEST MADE ON THE ENGINE THEREIN IDENTIFIED.

DATE OCT 2 0 2004 FOREMAN,ASSY.&TEST INSP : René Meunier T.C. 4-58 NO. 044

R. MEUNIER

Liste des composants moteur à numéros de série
Engine Serialized Component Summary

P&WC JR3-6830-E (O5-1998)

Pratt & Whitney Canada
Une société de United Technologies / A United Technologies Company

Pratt & Whitney Canada Cie. /
Pratt & Whitney Canada Corp.
1000, Marie-Victorin
Longueuil, Québec, Canada
J4G 1A1
450-677-9411

FE-419 LH

Modèle / Model	PT6A-60A	N° de série / Serial No.	PCE-PK0594	Caract. de montage / Build Spec NO.	BS1024

N° du matériel / Material Number	Désignation du matériel / Material Name	N° de série / Serial No.	Code de trait. thermique / Heat Code	N° de série du matériel forgé / Forging Serial No.	N° de lot pour trait. thermique / Heat Treat Batch No.	N° de matériel du fournisseur / Vendor Material No.
3022846	COUPLING-FLEXIBLE,2ND STAGE REDN	PKAA000M705				
3022847	GEAR-RING,FIRST STAGE REDUCTION	PKAA001A627				
3023408	GEAR-SUN,2ND STAGE RED'N 46TEETH	PKAA001A423				
3023886	ADAPTER-SPLN,FIRST STAGE RDCN	PKAA008A162				
3024502	GEAR-PLANET,SECOND STAGE REDUCTION,	PKAA003A248				
		PKAA003A253				
		PKAA003A257				
		PKAA003A268				
		PKAA003A273				
3027698	SHAFT-POWER TURBINE	RWA04A692	KAVUU			
3028004	BEARING OPTION	BB0037920				
		BB0038299				
3029312	DISC-TURBINE	A001L6AB	LALBZ	1361		
3029313	DISC-TURBINE	A001L621	LALBZ	1395		
3029699	CARRIER-FIRST STAGE REDUCTION	PKAA006A652				
3029722	GEAR-PLANET,FIRST STAGE REDUCTION,	PKAA000P404				
		PKAA000P408				
		PKAA000P427				
3034312	DISC-COMPRESSOR ROTOR	A001L3E7	EPDCT		9030H	
3034313	DISC-COMPRESSOR ROTOR	A001L2M5	EPDCT		9030H	
3034853CL01	VANE-RING-TURBINE	BL215				
3035563	CARRIER-SECOND STAGE REDUCTION	PKAA006A595				
3035889	EXCITER-IGNITION	NNA04352053				
3036640	FLOW DIVIDER & PURGE VALVE	9959514169				
3036793	IMPELLER-CENTRIFUGAL	EAAA000H502	PZBLW	015		
3038252	VANE RING-TURBINE	E041				
3040311	DISC-TURBINE	A001KWCY	LASWY	4270		
3040760	PUMP-FUEL	006958				
3041271	ROTOR COMPRESSOR REAR	TXA1A4739	EPDDA	65		
3041861CL01	COMPRESSOR-TURBINE STATOR,ASSY OF	946A				
3054481-01	SHAFT-PROPELLER	EAAA000D232	PFPAB			
3057249-01	HEATER-OIL TO FUEL	WA21197				
3057250-01	GOVERNOR-PROPELLER	13999184				
3070268-01	LINER-COMB CHMBR,OUTER,ASYO	FTAA000A919				
3100742-01	COUPLING-POWER TURBINE SHAFT	PKAA007A660				
3100767-01	GEAR-SUN,1ST STAGE RED'N	PKAA000X702				
3101647-01	BEARING-BALL ANNULAR	FA0422826				
3102336-01	SHAFT-STUB,COMPRESSOR,FRONT	RWA05A468	EPDET			
3102360-01	GEAR-RING,2ND STAGE REDUCTION,94 T	PKAA004A939				
3107500-01	BEARING ROLLER FLANGED	FC141266				
3107504-01	BEARING-ROLLER,FL,3.14 X 5.23 X.760	FC142115				

Cont'd

Liste des composants moteur à numéros de série
Engine Serialized Component Summary

Pratt & Whitney Canada
Une société de United Technologies /A United Technologies Company

Pratt & Whitney Canada Cie. /
Pratt & Whitney Canada Corp.
1000, Marie-Victorin
Longueuil, Québec, Canada
J4G 1A1
450-677-9411

P&WC JR3-6830-E (O5-1998)

Modèle / Model	PT6A-60A	N° de série / Serial No.	PCE-PK0594	Caract. de montage / Build Spec NO.	BS1024

N° du matériel / Material Number	Désignation du matériel / Material Name	N° de série / Serial No.	Code de trait. thermique / Heat Code	N° de série du matériel forgé / Forging Serial No.	N° de lot pour trait. thermique / Heat Treat Batch No.	N° de matériel du fournisseur / Vendor Material No.
3109239-01	BUS BAR-NEGATIVE TERMINAL,T5	NR06139				
3109240-01	BUS BAR-POSITIVE TERMINAL,T5	NR06115				
3109766-01	COUPLING-POWER TURBINE	PKAA007A467	KAVUU			
3112117-03	BEARING BALL	FC141011				
3112214-01	WIRING - HARNESS - THERMOCOUPLE	NR17920				
3112368-01	BEARING-ROLLER FLANGED,.94X1.65X.47	FA0420940				
		FA0420941				
		FA0420947				
		FA0420948				
		FA0420949				
		FA0420950				
		FA0420951				
		FA0420965				
		FA0420966				
		FA0420978				
		FA0420979				
		FA0420980				
3112696-03	BEARING BALL,1.181X2.8345X.743,FLG	FC142379				
3112748-01	LINER-COMBUSTION CHAMBER,INNER,ASYO	A001KX0N				
3114832-01	COUPLING-COMPRESSOR,REAR,HUB	PKAA000U333				
3117032-01	VALVE ASSY - COMPRESSOR BLEED	AHX001834				
3119290-02	CASE-GAS GENERATOR, ASSY OF	RWA08A392				
3120081-04	HOUSING ASSY-PROP.REDUCTION GEARBOX	XUAA000A110				
3120295-01	DUCT-ASYO-TURBINE EXHAUST	A001L872				
3120644-01	FUEL CONTROL-TURBOPROP	13999890				
3121632-01	HOUSING-POWER,TURBINE STATOR	A000A425				

Apprové par / Approved By	T.C. 4-58 NO. 044	R. MEUNIER	Date	2004.10.20

Historique du matériel à durée de vie limitée
Life Limited Material History Record

Numéro du dessin ST3582-01 - Drawing Number ST3582-01

Pratt & Whitney Canada
Une société de United Technologies / A United Technologies Company

Pratt & Whitney Canada Cie. /
Pratt & Whitney Canada Corp.
1000, Marie-Victorin
Longueuil, Québec
Canada J4G 1A1

P&WC JR3-6834-E [6834] (1998-06)

Désignation du matériel / Material Name	Code de traitement thermique / Heat Code	Émis le (A-M-J) / Issue Date (Y-M-D)
DISC-TURBINE	LALBZ	2004.10.20

Numéro du matériel / Material Number	Numéro de série du matériel / Material Serial Number	N° de série du mat'l. forgé / Forging Mat'l. Serial No.	Temps de fonction. / Time Since New	Cycles de fonction. / Cycles Since New
3029312	A001L6AB	1361	0	0

Nota : Pour connaître les durées de vie accumulée et résiduelle du matériel, consulter le Manuel d'entretien du moteur ou le Bulletin de service approprié, selon le cas.

Note: For determination of accumulated and remaining lives on this material, refer to the engine Maintenance Manual or Service Bulletin, as applicable.

Données sur le moteur / module - Engine / Module Data				Données sur le matériel - Material Data					
Temps de fonctionnement depuis l'installation du matériel Engine/Module TSN When Material Installed	Numéro de série du moteur / module Engine / Module Serial Number	Modèle Model	Temps de fonctionnement depuis l'enlèvement du matériel Eng / Module TSN When Material Removed	Cumul. de cette installation Accumulated This Installation		Cumul. jusqu'à présent Total Accumulated To Date		Date (A-M-J) (Y-M-D)	Observations (Installation d'entretien, de révision, bon de travail et timbre du vérificateur) Remarks (Maintenance/Overhaul, Facility, Work Order & inspection stamp)
				Temps - Time	Cycles	Temps - Time	Cycles		
0	PCE-PK0594	PT6A-60A	0						

Insérer le présent historique dans le livre du moteur ou du module où la pièce est installée. - This record must be kept with the engine/module logbook where this part is installed.

Historique du matériel à durée de vie limitée
Life Limited Material History Record

Numéro du dessin ST3582-01 - Drawing Number ST3582-01

Pratt & Whitney Canada
Une société de United Technologies / A United Technologies Company

Pratt & Whitney Canada Cie. /
Pratt & Whitney Canada Corp.
1000, Marie-Victorin
Longueuil, Québec
Canada J4G 1A1

P&WC JR3-6834-E [6834] (1998-06)

Désignation du matériel / Material Name	Code de traitement thermique / Heat Code	Émis le (A-M-J) / Issue Date (Y-M-D)
DISC-TURBINE	LALBZ	2004.10.20

Numéro du matériel / Material Number	Numéro de série du matériel / Material Serial Number	N° de série du mat'l. forgé / Forging Mat'l. Serial No.	Temps de fonction. / Time Since New	Cycles de fonction. / Cycles Since New
3029313	A001L621	1395	0	0

Nota : Pour connaître les durées de vie accumulée et résiduelle du matériel, consulter le Manuel d'entretien du moteur ou le Bulletin de service approprié, selon le cas.

Note: For determination of accumulated and remaining lives on this material, refer to the engine Maintenance Manual or Service Bulletin, as applicable.

Données sur le moteur / module - Engine / Module Data				Données sur le matériel - Material Data					
Temps de fonctionnement depuis l'installation du matériel / Engine/Module TSN When Material Installed	Numéro de série du moteur / module / Engine / Module Serial Number	Modèle / Model	Temps de fonctionnement depuis l'enlèvement du matériel / Eng / Module TSN When Material Removed	Cumul. de cette installation / Accumulated This Installation		Cumul. jusqu'à présent / Total Accumulated To Date		Date (A-M-J) (Y-M-D)	Observations (Installation d'entretien, de révision, bon de travail et timbre du vérificateur) / Remarks (Maintenance/Overhaul, Facility, Work Order & inspection stamp)
				Temps - Time	Cycles	Temps - Time	Cycles		
0	PCE-PK0594	PT6A-60A	0						

Insérer le présent historique dans le livre du moteur ou du module où la pièce est installée. - This record must be kept with the engine/module logbook where this part is installed.

Historique du matériel à durée de vie limitée
Life Limited Material History Record

Pratt & Whitney Canada
Une société de United Technologies / A United Technologies Company

Pratt & Whitney Canada Cie. /
Pratt & Whitney Canada Corp.
1000, Marie-Victorin
Longueuil, Québec
Canada J4G 1A1

Numéro du dessin ST3582-01 - Drawing Number ST3582-01

P&WC JR3-6834-E [6834] (1998-06)

Désignation du matériel / Material Name	Code de traitement thermique / Heat Code	Émis le (A-M-J) / Issue Date (Y-M-D)
DISC-COMPRESSOR ROTOR	EPDCT	2004.10.20

Numéro du matériel / Material Number	Numéro de série du matériel / Material Serial Number	N° de série du mat'l. forgé / Forging Mat'l. Serial No.	Temps de fonction. / Time Since New	Cycles de fonction. / Cycles Since New
3034312	A001L3E7		0	0

Nota : Pour connaître les durées de vie accumulée et résiduelle du matériel, consulter le Manuel d'entretien du moteur ou le Bulletin de service approprié, selon le cas.

Note: For determination of accumulated and remaining lives on this material, refer to the engine Maintenance Manual or Service Bulletin, as applicable.

Données sur le moteur / module - Engine / Module Data				Données sur le matériel - Material Data					
Temps de fonctionnement depuis l'installation du matériel Engine/Module TSN When Material Installed	Numéro de série du moteur / module Engine / Module Serial Number	Modèle Model	Temps de fonctionnement depuis l'enlèvement du matériel Eng / Module TSN When Material Removed	Cumul. de cette installation Accumulated This Installation		Cumul. jusqu'à présent Total Accumulated To Date		Date (A-M-J) (Y-M-D)	Observations (Installation d'entretien, de révision, bon de travail et timbre du vérificateur) Remarks (Maintenance/Overhaul, Facility, Work Order & inspection stamp)
				Temps - Time	Cycles	Temps - Time	Cycles		
0	PCE-PK0594	PT6A-60A	0						

Insérer le présent historique dans le livre du moteur ou du module où la pièce est installée. - This record must be kept with the engine/module logbook where this part is installed.

Historique du matériel à durée de vie limitée
Life Limited Material History Record

Numéro du dessin ST3582-01 - Drawing Number ST3582-01

Pratt & Whitney Canada
Une société de United Technologies / A United Technologies Company

Pratt & Whitney Canada Cie. /
Pratt & Whitney Canada Corp.
1000, Marie-Victorin
Longueuil, Québec
Canada J4G 1A1

P&WC JR3-6834-E [6834] (1998-06)

Désignation du matériel / Material Name	Code de traitement thermique / Heat Code	Émis le (A-M-J) / Issue Date (Y-M-D)
DISC-COMPRESSOR ROTOR	EPDCT	2004.10.20

Numéro du matériel / Material Number	Numéro de série du matériel / Material Serial Number	N° de série du mat'l. forgé / Forging Mat'l. Serial No.	Temps de fonction. / Time Since New	Cycles de fonction. / Cycles Since New
3034313	A001L2M5		0	0

Nota : Pour connaître les durées de vie accumulée et résiduelle du matériel, consulter le Manuel d'entretien du moteur ou le Bulletin de service approprié, selon le cas.

Note: For determination of accumulated and remaining lives on this material, refer to the engine Maintenance Manual or Service Bulletin, as applicable.

Données sur le moteur / module - Engine / Module Data				Données sur le matériel - Material Data					
Temps de fonctionnement depuis l'installation du matériel / Engine/Module TSN When Material Installed	Numéro de série du moteur / module / Engine / Module Serial Number	Modèle / Model	Temps de fonctionnement depuis l'enlèvement du matériel / Eng / Module TSN When Material Removed	Cumul. de cette installation / Accumulated This Installation		Cumul. jusqu'à présent / Total Accumulated To Date		Date (A-M-J) (Y-M-D)	Observations (Installation d'entretien, de révision, bon de travail et timbre du vérificateur) / Remarks (Maintenance/Overhaul, Facility, Work Order & inspection stamp)
				Temps - Time	Cycles	Temps - Time	Cycles		
0	PCE-PK0594	PT6A-60A	0						

Insérer le présent historique dans le livre du moteur ou du module où la pièce est installée. - This record must be kept with the engine/module logbook where this part is installed.

Historique du matériel à durée de vie limitée
Life Limited Material History Record

Numéro du dessin ST3582-01 - Drawing Number ST3582-01

P&WC JR3-6834-E [6834] (1998-06)

Pratt & Whitney Canada
Une société de United Technologies / A United Technologies Company

Pratt & Whitney Canada Cie. /
Pratt & Whitney Canada Corp.
1000, Marie-Victorin
Longueuil, Québec
Canada J4G 1A1

Désignation du matériel / Material Name	Code de traitement thermique / Heat Code	Émis le (A-M-J) / Issue Date (Y-M-D)
IMPELLER-CENTRIFUGAL	PZBLW	2004.10.20

Numéro du matériel / Material Number	Numéro de série du matériel / Material Serial Number	N° de série du mat'l. forgé / Forging Mat'l. Serial No.	Temps de fonction. / Time Since New	Cycles de fonction. / Cycles Since New
3036793	EAAA000H502	015	0	0

Nota : Pour connaître les durées de vie accumulée et résiduelle du matériel, consulter le Manuel d'entretien du moteur ou le Bulletin de service approprié, selon le cas.

Note: For determination of accumulated and remaining lives on this material, refer to the engine Maintenance Manual or Service Bulletin, as applicable.

Données sur le moteur / module - Engine / Module Data				Données sur le matériel - Material Data					
Temps de fonctionnement depuis l'installation du matériel Engine/Module TSN When Material Installed	Numéro de série du moteur / module Engine / Module Serial Number	Modèle Model	Temps de fonctionnement depuis l'enlèvement du matériel Eng / Module TSN When Material Removed	Cumul. de cette installation Accumulated This Installation		Cumul. jusqu'à présent Total Accumulated To Date		Date (A-M-J) (Y-M-D)	Observations (Installation d'entretien, de révision, bon de travail et timbre du vérificateur) Remarks (Maintenance/Overhaul, Facility, Work Order & inspection stamp)
				Temps - Time	Cycles	Temps - Time	Cycles		
0	PCE-PK0594	PT6A-60A	0						

Insérer le présent historique dans le livre du moteur ou du module où la pièce est installée. - This record must be kept with the engine/module logbook where this part is installed.

Historique du matériel à durée de vie limitée
Life Limited Material History Record

Numéro du dessin ST3582-01 - Drawing Number ST3582-01

Pratt & Whitney Canada
Une société de United Technologies / A United Technologies Company

Pratt & Whitney Canada Cie. /
Pratt & Whitney Canada Corp.
1000, Marie-Victorin
Longueuil, Québec
Canada J4G 1A1

P&WC JR3-6834-E [6834] (1998-06)

Désignation du matériel / Material Name	Code de traitement thermique / Heat Code	Émis le (A-M-J) / Issue Date (Y-M-D)
DISC-TURBINE	LASWY	2004.10.20

Numéro du matériel / Material Number	Numéro de série du matériel / Material Serial Number	N° de série du mat'l. forgé / Forging Mat'l. Serial No.	Temps de fonction. / Time Since New	Cycles de fonction. / Cycles Since New
3040311	A001KWCY	4270	0	0

Nota : Pour connaître les durées de vie accumulée et résiduelle du matériel, consulter le Manuel d'entretien du moteur ou le Bulletin de service approprié, selon le cas.

Note: For determination of accumulated and remaining lives on this material, refer to the engine Maintenance Manual or Service Bulletin, as applicable.

Données sur le moteur / module - Engine / Module Data				Données sur le matériel - Material Data					
Temps de fonctionnement depuis l'installation du matériel / Engine/Module TSN When Material Installed	Numéro de série du moteur / module / Engine / Module Serial Number	Modèle / Model	Temps de fonctionnement depuis l'enlèvement du matériel / Eng / Module TSN When Material Removed	Cumul. de cette installation / Accumulated This Installation		Cumul. jusqu'à présent / Total Accumulated To Date		Date (A-M-J) (Y-M-D)	Observations (Installation d'entretien, de révision, bon de travail et timbre du vérificateur) / Remarks (Maintenance/Overhaul, Facility, Work Order & inspection stamp)
				Temps - Time	Cycles	Temps - Time	Cycles		
0	PCE-PK0594	PT6A-60A	0						

Insérer le présent historique dans le livre du moteur ou du module où la pièce est installée. - This record must be kept with the engine/module logbook where this part is installed.

Historique du matériel à durée de vie limitée
Life Limited Material History Record

Numéro du dessin ST3582-01 - Drawing Number ST3582-01

Pratt & Whitney Canada
Une société de United Technologies / A United Technologies Company

Pratt & Whitney Canada Cie. /
Pratt & Whitney Canada Corp.
1000, Marie-Victorin
Longueuil, Québec
Canada J4G 1A1

P&WC JR3-6834-E [6834] (1998-06)

Désignation du matériel / Material Name	Code de traitement thermique / Heat Code	Émis le (A-M-J) / Issue Date (Y-M-D)
ROTOR COMPRESSOR REAR	EPDDA	2004.10.20

Numéro du matériel / Material Number	Numéro de série du matériel / Material Serial Number	N° de série du mat'l. forgé / Forging Mat'l. Serial No.	Temps de fonction. / Time Since New	Cycles de fonction. / Cycles Since New
3041271	TXA1A4739	65	0	0

Nota : Pour connaître les durées de vie accumulée et résiduelle du matériel, consulter le Manuel d'entretien du moteur ou le Bulletin de service approprié, selon le cas.

Note: For determination of accumulated and remaining lives on this material, refer to the engine Maintenance Manual or Service Bulletin, as applicable.

Données sur le moteur / module - Engine / Module Data				Données sur le matériel - Material Data					
Temps de fonctionnement depuis l'installation du matériel Engine/Module TSN When Material Installed	Numéro de série du moteur / module Engine / Module Serial Number	Modèle Model	Temps de fonctionnement depuis l'enlèvement du matériel Eng / Module TSN When Material Removed	Cumul. de cette installation Accumulated This Installation		Cumul. jusqu'à présent Total Accumulated To Date		Date (A-M-J) (Y-M-D)	Observations (Installation d'entretien, de révision, bon de travail et timbre du vérificateur) Remarks (Maintenance/Overhaul, Facility, Work Order & inspection stamp)
				Temps - Time	Cycles	Temps - Time	Cycles		
0	PCE-PK0594	PT6A-60A	0						

Insérer le présent historique dans le livre du moteur ou du module où la pièce est installée. - This record must be kept with the engine/module logbook where this part is installed.

1. Autorité de l'aviation du pays d'approbation / pays Approving national aviation authority /country **Transport Canada**	2. **BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE** **TCCA 24-0078**	3. Numéro de suivi du formulaire - Form tracking No. SEE BLOCK 5
4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved organization name and address **Pratt & Whitney Canada** Une societe de United Technologies/A United Technologies Company	Pratt & Whitney Canada Cie ./ Pratt & Whitney Canada Corp. 1000 Boul. Marie-Victorin Longueuil, quebec, Canada J4G 1A1	5. Bon de travail/contrat /facture - Work order/contract/invoice P.O.4000240320

6. Item	7. Description	8. N° de pièce - Part No.	9. Admissibilité - Eligibility* *	10. Qtée - Qty	11. N° de série/de lot - Serial/batch No	12. État/travail - Status/work
1	FREE TURBINE TURBOPROP PT6A-60A	3102700-01	VARIOUS	1	PCE-PK0594 (Includes PS-PK0594)	MANUFACTURED

13. Remarques - Remarks

CANADIAN TYPE CERTIFICATE E-12,FAA TYPE CERTIFICATE E4EA.
THIS ENGINE CONFORMS TO ITS UNITED STATES TYPE DESIGN (TYPE CERTIFICATE NUMBER E4EA) AND IS IN CONDITION FOR SAFE OPERATION.
THIS ENGINE HAS BEEN SUBJECTED BY THE MANUFACTURER TO A FINAL OPERATION CHECK AND IS IN A PROPER STATE OF AIRWORTHINESS

14. Le présent bon certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été construits conformément à :
Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to:

☒ des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité
Approved design data and are in condition for safe operation.

☐ des données de conception non approuvées indiquées à la case 13.
Non Approved design data specified in block 13.

19.

☐ Certification après maintenance en vertu du RAC 571.10 - Car 571.10 Maintenance release.

☐ Autre réglementation précisée à la case 13. - Other regulations specified in block 13.

Le présent bon certifie que, à moins d'indication contraire apparaissant à la case 13, le travail indiqué à la case 12 et décrit à la case 13 a été effectué conformément au RAC 571 -
Certifies that, except where otherwise specified in block 13, the work identified in block12 and described in block 13 was performed in accordance with CAR 571.

15. Signature autorisée - Authorized signature	16.N°d'agrément/d'autorisation-Certificate / Approval Ref. No.	20. Signature autorisée - Authorized signature	21. N° d'agrément/d'autorisation-Certificate/Approval Ref.No
	T.C. 4-58 NO. 044		
17. Nom - Name R. MEUNIER	18. Date (dd/mmm/yyyy) OCT 2 0 2004	22. Nom - Name	23. Date (dd/mmm/yyyy)

24-0078 (12/09/2001) / P&WC 5720 (2003-02) *Le monteur doit contre-vérifier l'admissibilité avec les données approuvées - * Installer must cross-check eligibility with approved data -
1. Le présent document n'autorise aucunement le montage de la pièce. - 1. This document does not constitute authority to install the part.
2. Si le monteur se base sur la réglementation nationale d'une autorité de navigabilité autre que celle indiquée à la case 1, il doit s'assurer que l'autorité de navigabilité dont il relève accepte les produits ou les travaux de maintenance de l'autorité de navigabilité indiquée à la case 1. - 2. Where the installer works in accordance with the national regulations of an airworthiness authority other than the authority specified in block 1, the installer must ensure that his/her airworthiness authority accepts products or maintenance from the airworthiness authority specified in block 1.
3. Les énoncés des cases 14 et 19 ne constituent en aucune façon une certification du montage. Dans tous les cas, le dossier technique de l'aéronef doit renfermer une certification de montage délivrée conformément à la réglementation de l'État d'immatriculation, et ce, avant que tout vol puisse avoir lieu. - 3. Statements 14 and 19 do not constitute installation certification. In all cases the aircraft technical record must contain an installation certification, issued in accordance with the national regulations of the state of registry, before the aircraft may be flown.

FL 4/9 n.17.

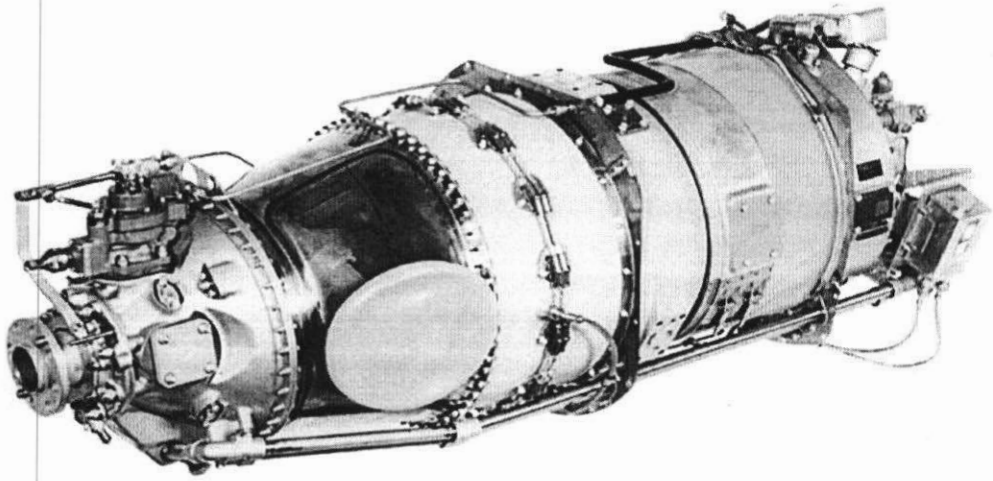
(LH)

MTU Maintenance

MTU Maintenance Berlin-Brandenburg
Ein Unternehmen der MTU Aero Engines

Field Service Report
(Borescope Inspection)

PT6A-60A S/N: PK0594



Field Service Engineer:	**Marcel Hellmann**
Reason for Inspection:	**pre- buy inspection**
Date of Site Visit:	**15 october 2013**

Issued by:

Marcel Hellmann
Field Service Engineer
Mobile Repair Team (SBPM)

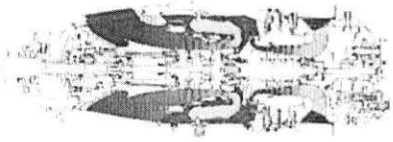
Approved by:

Jeanne Koitzsch
Customer Support Engineer
Mobile Repair Team (SBPM)

MTU Maintenance Berlin-Brandenburg GmbH
Dr.-Ernst-Zimmermann-Str. 2
14974 Ludwigsfelde
Tel. +49 (0)3378-824-00
Fax +49 (0)3378-824-300
www.mtu-berlin.com

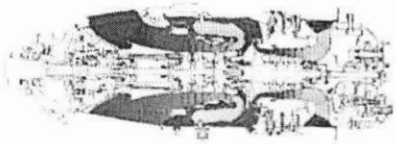
Sitz der Gesellschaft:
Ludwigsfelde
Handelsregister:
Potsdam, HRB Nr. 1807

Geschäftsführer:
André Sinanian
Vorsitzender des Aufsichtsrats:
Dr. Stefan Weingartner

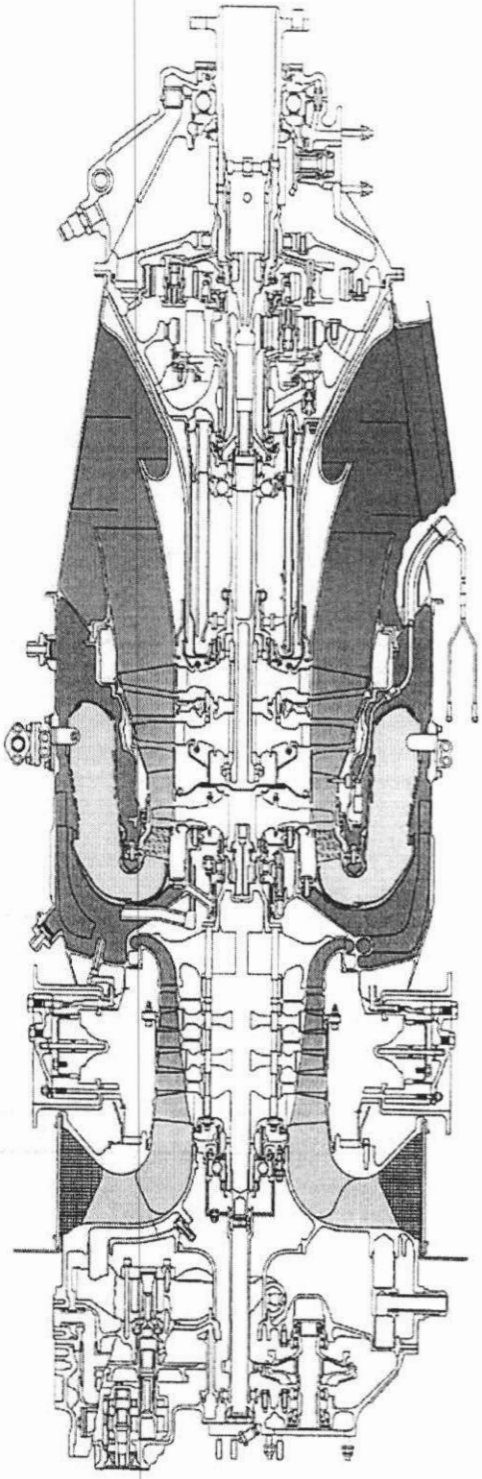


1. GENERAL:

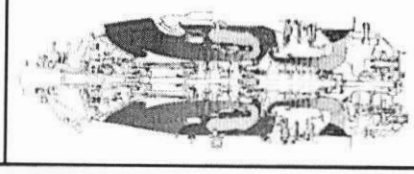
Date:	16. Oct 2013	
PO Customer:	13-0022	
MTU-BB WO:	1135-13	
Customer:	Beechcraft Augsburg	
Location:	Augsburg	
Report author:	Marcel Hellmann	Tel: +49 (0) 3378 824 440 Fax: +49 (0) 3378 824 371 Mobile: +49 (0) 176 10005903 e-mail: marcel.hellmann@mtu.de
Field Representative:	Dirk Brockhagen	Tel: +49 (0) 2392 649 771 Fax: +49 (0) 2392 649 772 Mobile: +49 (0) 172 872 2386 e-mail: Dirk.Brockhagen@pwc.ca
Engine Model:	PT6A-60A	
Unit Serial No:	PK0594	
TSN:	1914.4	
CSN:	1621	
TSO:	N/A	
CSO:	N/A	
TS HSI / REPAIR:	unknown	
Date last HSI / REPAIR:	unknown	
Date last Inspection:	unknown	
Type of Aircraft:	Hawker Beechcraft King Air350	
Aircraft Registration:	unknown	
Aircraft Serial No:	FL-419	
Engine Installation:	Right Hand [ ] Left Hand [X] Single Installation [ ]	



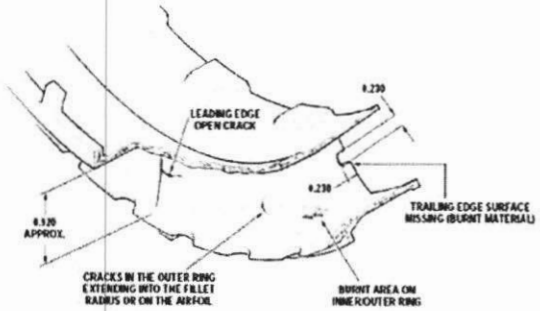
2. Borescope Inspection

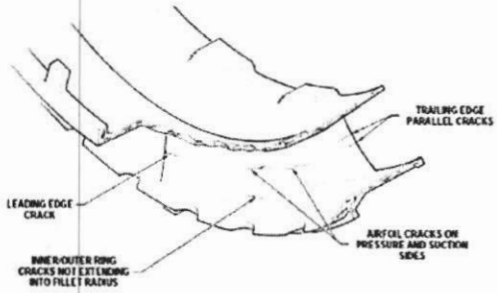


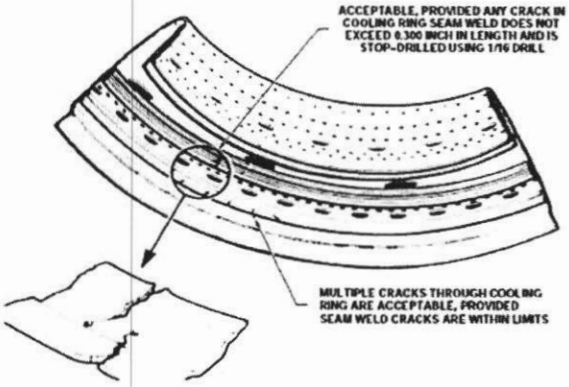
	Inspected	Findings	
		YES	NO
Reduction Gearbox			
Duct Assy Exhaust			
T5 System			
3rd Stage PT Blades			
2nd Stage PT Blades			
Vane Ring Assy PT			
Blades CT	X		X
Shroud Segments	X		X
Duct Assy Small Exit	X		X
Vane Ring Assy CT	X		X
Liner Assy CC			
Duct Assy Large Exit			
Liner Assy CC Inner	X		
Liner Assy CC Outer	X	X	
Gas Generator Case			
Fuel Nozzles			
Fuel Nozzle Tip	X		X
Impeller			
Compressor 1st Stage			
Compressor Inlet Case			
Accessory Gearbox			
Engine Externals			
Engine Accessories			
External Oil Leak			

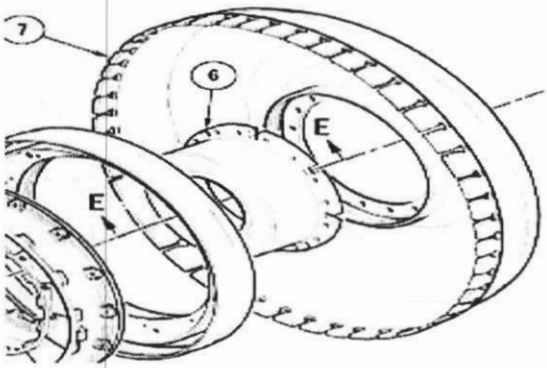


2.5 Hot Section Area

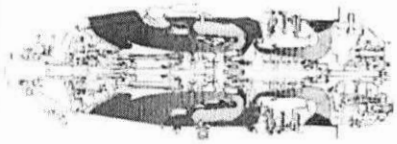




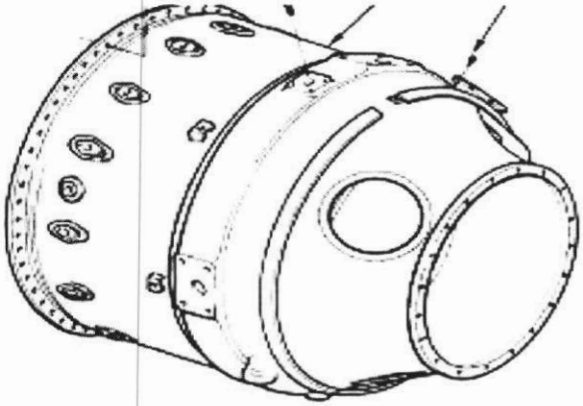


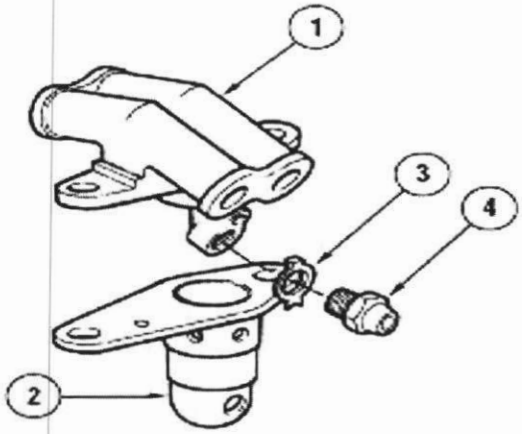


Hot Section Area
Duct Assy Small Exit:
- no findings
Vane Ring Assy CT:
- no findings
Liner Assy CC:
N/A due to Post configuration
Duct Assy Large Exit:
N/A due to Post configuration
Liner Assy CC Inner:
- no findings
Liner Assy CC Outer:
-loss of coating accompanied by a crack
(for pictures see page 9)



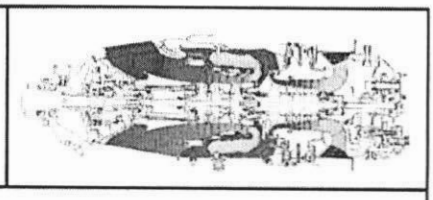
2.6 Gas Generator Case Area





PRIMARY AND SECONDARY FUEL MANIFOLD ADAPTER ASSEMBLIES

Gas Generator Case Area
Gas Generator Case:
- not inspected (only borescope)
Fuel Nozzles:
- no findings
Fuel Nozzle Tip:
- no findings
(for pictures see page 7)



3. Exclusion

Engine Bearing Inspection is not possible without disassembly.

4. Work Performed

Borescope Inspection performed i.a.w. P&WC Maintenance Manual PN:
3034342 Chapter: 72-00-00 "Engine, General Inspection - Borescope Inspection"
Revision No. 42, dated: dec 07/12.

Note: Only hot section components were inspected as requested by the customer.

5. Limitation of Liability

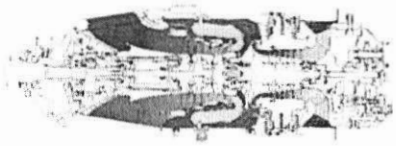
A borescope inspection is intended to provide a representative sample of the engine condition. While every attempt will be made to identify all items considered be abnormal, items may be missed that could cause future damage. In no event shall MTU-BB be liable for compensatory, consequential, incidental, special, punitive or other damages whether the claim for damages is based on contract, tort, or otherwise. MTU-BB limits its liability to the value of this contract.

6. Recommendations

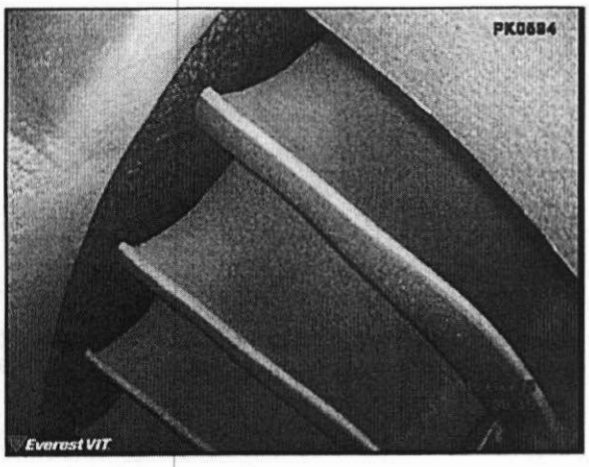
Inspect damage at 100 hours.(ref. page 8 measured crack)
Subsequent inspections are at operator's discretion, but must not exceed 400 hours.

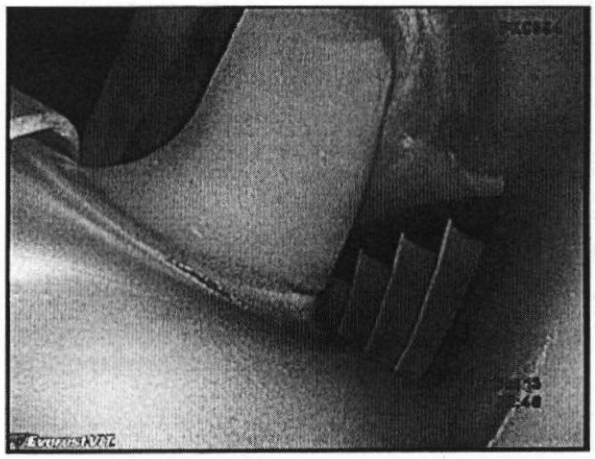
Name:	Marcel Hellmann	Date:	16. October 2013
Signature:			

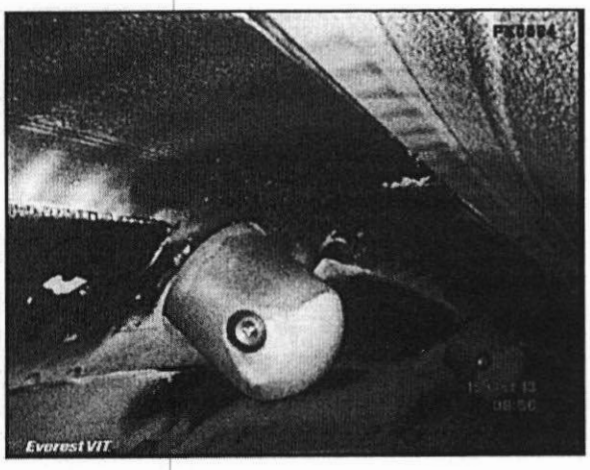
Comment: All pictures (including those used for the report) will be forwarded to MTU Maintenance Berlin-Brandenburg GmbH.

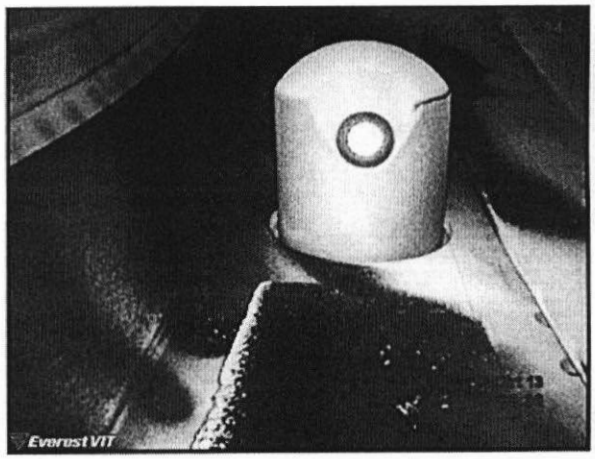


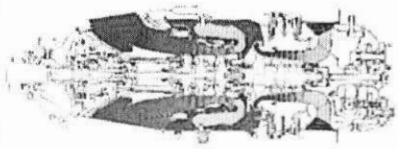
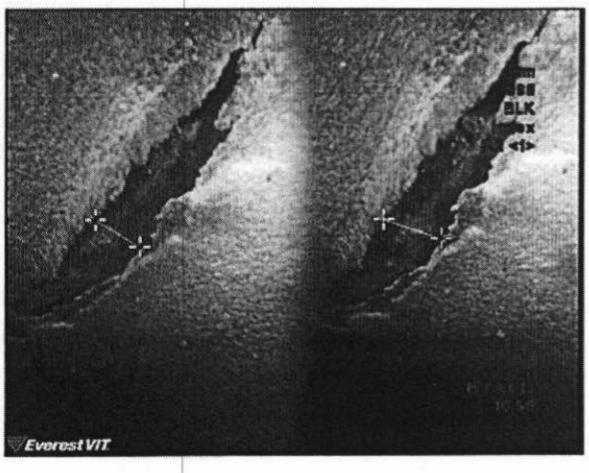
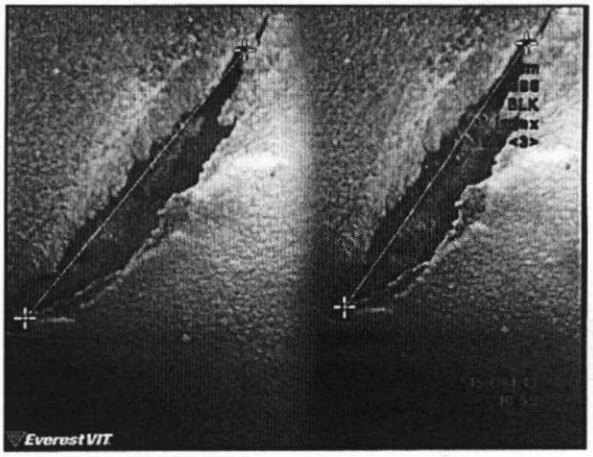
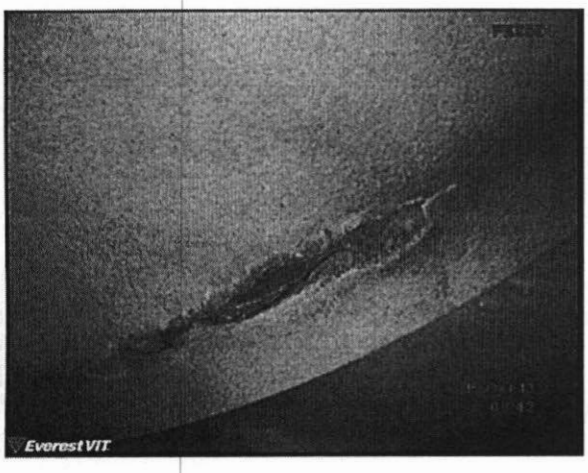
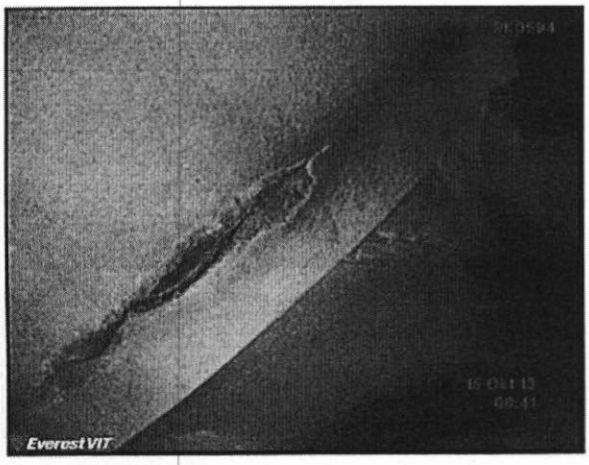
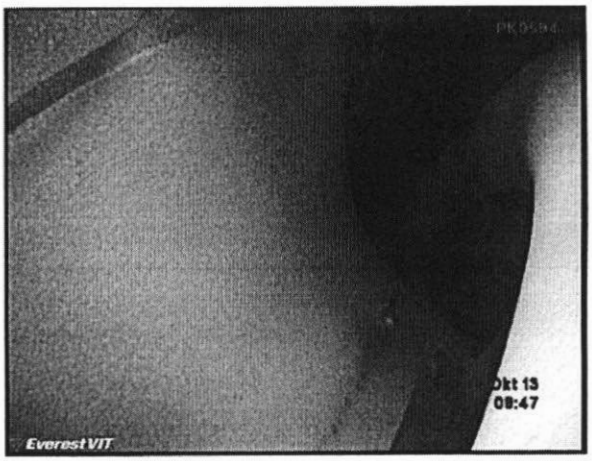
Compressor Turbine Blades & Fuel Nozzle Tips











C.C. Liner Outer